

Wiadomości

Piątek, 24 listopada 2017

Wieczór Barbórkowy w "Solnym Mieście"

Koncert "**Znaszli ten kraj**" to jednocześnie prezentacja polskich tańców ludowych i narodowych w wykonaniu baletu Zespołu „Śląsk” i solistów chóru do muzyki Zespołu "Śląsk", odtwarzanej z nośnika dźwięku.

Artyści występują w kostiumach scenicznych z regionów całego kraju, a program stanowią układy choreograficzne Elwiry Kamińskiej oraz kompozycje lub opracowania muzyczne Stanisława Hadyny.

Wśród prezentowanych tańców są m.in. „Trojak”, „Krakowiak”, „Kujawiak - Oberek” i „Tańce górali podhalańskich”, a wśród pieśni: „Piloreczka”, „Pieśla baba chleb”.

Repertuar został wzbogacony utworami z programu "Starzyk", takimi jak popularne pieśni górnicze - „Starzyk”, "Gdybym to ja miała", czy tańców - "Walczyk górniczy" i "Koziery".